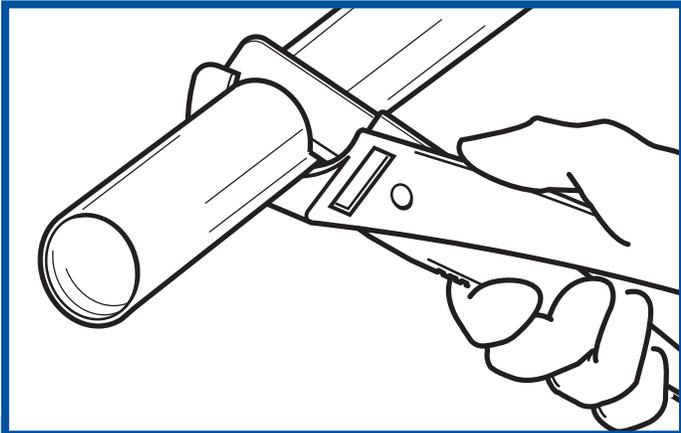


# Push'N'Turn



## INSTALLATION IN 3 EASY STEPS



**CUT**

Not for use in hydronic heating recirculating systems.  
Ne pas employer pour les boucles de chauffage hydronique.

**IMPORTANT:** If fitting is disassembled, reassemble as illustrated below. If fitting is to be reused, steel gripper must be replaced.

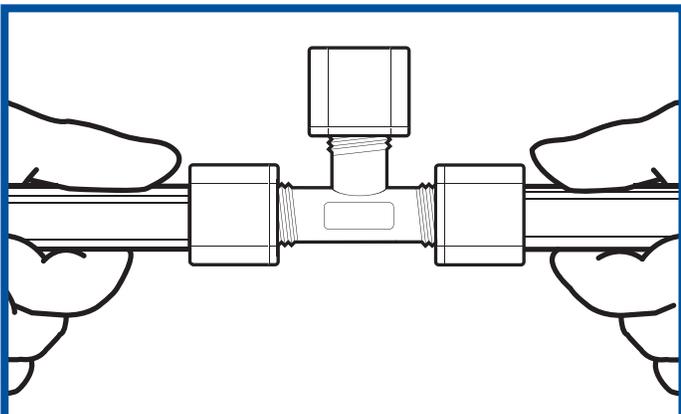
**INSTALLATION INSTRUCTIONS (Read Carefully):**

1. Cut pipe end squarely and remove all burrs. Mark pipe 1 1/4" from end and push into fitting until it bottoms (reaches the mark). For 3/4" fitting, mark 1 3/4" from cut end.
2. Turn nut - hand tighten, then mark nut with marker.
3. Wrench tighten nut 2 1/2 turns for polybutylene, 1 1/2 full turns for copper, CPVC and PEX pipe.

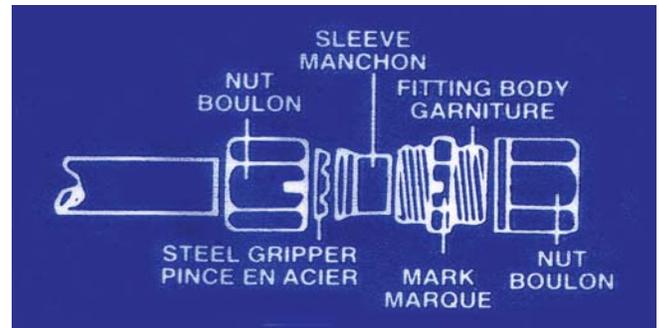
Note: Squeaking sound when tightening nut is normal. For Iron Pipe threaded connections, Teflon Tape must be used.

\* Dupont Registered Trade Mark

**METALLIC PIPE THREADS MUST BE WIPED CLEAN OF THREAD CUTTING OIL BEFORE ASSEMBLY.**



**PUSH**



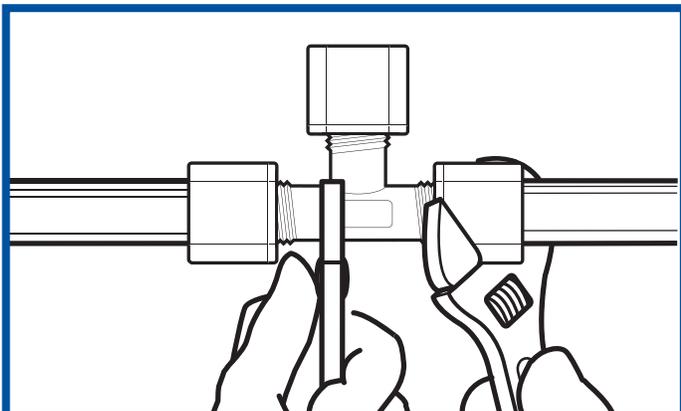
**IMPORTANT:** Si la garniture n'est pas assemblée, la rassembler tel qu'illustré. Si la garniture est utilisée à nouveau, la pince en acier doit être remplacée.

**DIRECTIVES DE MISE EN PLACE (Lire Attentivement)**

1. Couper l'extrémité du tuyau carrément et enlever les contre-rivures. Marquer le tuyau à 1 1/4" de l'extrémité et l'insérer dans la garniture jusqu'à ce qu'il atteigne la marque. Pour une garniture de 3/4", marquer le tuyau à 1 3/4" de l'extrémité coupée.
2. Tourner le boulon à la main et le marquer à l'aide du marqueur. (Consulter l'illustration).
3. Serrer le boulon au moyen d'une clé 2 1/2 rotations complètes pour un tuyau en polybutylene, et 1 1/2 rotations pour cuivre, PVCC et PEX.

Remarque: Il est normal d'entendre un certain grincement au moment de serrer le boulon. Pour des raccords filetés de tuyau en fer, du ruban Teflon doit être utilisé.

\* Brevet de marque commerciale déposée de Dupont



**TIGHTEN**

**LE FILETAGE DE TUBE MÉTALLIQUE DOIT ÊTRE NETTOYÉ AU CHIFFON AVANT L'ASSEMBLAGE AFIN D'ÉLIMINER L'HUILE DE FILETAGE.**

*NO SOLDER NO GLUE NO SWEAT!*